

BOMBA CONTRA INCENDIO PORTÁTIL



Sistema Contra Incendio

Equipo autónomo de succión diseñado para extraer agua desde fuentes como cisternas, albercas o depósitos improvisados, especialmente útil en lugares sin red fija de hidrantes. Ideal para actuar rápidamente ante conatos de incendio en zonas rurales, hoteles, almacenes, áreas forestales, entre otros.

Características y componentes

- Motor a gasolina de 4.9 HP con arranque manual, ideal para operación autónoma sin red eléctrica.
- Entrada y salida de 2" con rosca tipo IPT, compatibles con conexiones estándar de sistemas contra incendio.
- Capacidad de descarga de hasta 450 L/min, permitiendo una respuesta eficaz en emergencias.
- Alcance de chorro de hasta 50 metros, útil para cubrir grandes áreas sin mover el equipo.
- Tanque de combustible de 3.1 litros, con autonomía adecuada para operaciones continuas.
- Carro de transporte con ruedas, facilita el traslado en terrenos irregulares o sin pavimentar.
- Incluye manguera de 30 m y boquilla de 1.5", lista para usarse con equipos de primera respuesta.



Aplicaciones

Esta bomba es una solución práctica para el abastecimiento de agua en sistemas contra incendio donde no existen hidrantes. Su uso es común en emergencias dentro de zonas alejadas, instalaciones turísticas, almacenes, estacionamientos al aire libre, complejos rurales y para labores de prevención en áreas forestales. También es útil como herramienta de apoyo para brigadas internas de protección civil o primeros respondientes.

MOTOR

CAPACIDAD COMBUSTIBLE	3,1 lts.
CAPACIDAD AD Y TIPO DE ACEITE	0.6 lts/SAE10W-30
POTENCIA MÁXIMA	4.9Hp/3600 RPM
ARRANQUE	MANUAL DE TIRO
ENFRIAMIENTO	AIRE FORZADO
ENCENDIDO	POR MAGNETO
BUJÍAS	1
INYECCIÓN	PALANCA DE SUJECIÓN

BOMBA

ENTRADA SUCCIÓN	2"
SALIDA DESCARGA	2"
PRESIÓN MEDIA	60 PSI
CAP. MAX. BOMBEO (8m)	450 lts/min
DESCARGA MAX. (CON MANGUERA)	50 m

ESTRUCTURA

PESO	60 kg
ALTURA	145 cm
FRENTE	50 cm
FONDO	70 cm