

**BOMBA CONTRA INCENDIO PORTÁTIL**

**CARACTERÍSTICAS**

Equipo de succión portátil, ideal para combatir fuegos incipientes en donde no se cuenta con una red de hidrantes fija y se tienen contenedores o almacenaje de agua tales como albercas, cisternas, fuentes, etc., de donde se pueda extraer y descargar el agua para sofocar el fuego existente.

**MATERIALES Y COMPONENTES**

Compuesto de una bomba con motor de combustión a gasolina con entrada de 2" cuerda IPT (succión) y salida de 2" cuerda IPT (descarga), montado en un carro transportador fabricado de acero con diseño compacto y fácil acceso, con ruedas de alta resistencia brindando la movilidad necesaria para su arrastre en cualquier tipo de superficie; manguera de succión con válvula anti retorno y filtro.

Cuenta con un motor a gasolina con tanque de combustible de 3,1 lts, equipado con sistema de paro electrónico y protección contra bajo nivel de aceite, además de un regulador manual de aceleración (revoluciones). Accionamiento de arranque de tiro, obteniendo de manera inmediata una presión de 45 – 60 PSI en promedio con un alcance máximo de descarga de 50 m lineales (incluyendo manguera).

El equipo está diseñado para utilizarse con mangueras de hidrante de 1.5" a 15 y 30 m de largo.

Incluye manguera de hidrante Eco-Flam 1.5" x 30m con coples de aluminio en cuerda IPT y boquilla de policarbonato de 1.5" x 100 GPM en cuerda IPT.

**APLICACIONES**

Este tipo de bomba es comúnmente utilizado para protección de casas rurales y suburbanas, almacenes, hoteles, zonas forestales, etc.; en donde el abastecimiento de agua es limitado o no existe la instalación de un hidrante. Utilizado en contenedores de agua, albercas, cisternas, fuentes, etc.,

Notas importantes: Debe prellenarse (purgarse) el impulsor de agua, antes de su uso. De no hacerlo se pueden causar daños serios al equipo de succión.

El agua debe estar libre de basura o cualquier otro objeto que pueda obstruir la succión del agua.

Se recomienda bombear agua dulce no destinada al consumo humano.



**ESTRUCTURA**

PESO	60 kg
ALTURA	145 cm
FRENTE	50 cm
FONDO	70 cm

**BOMBA**

ENTRADA SUCCIÓN	2"
SALIDA DESCARGA	2"
PRESIÓN MEDIA	60 PSI
CAP. MAX. BOMBEO (8m)	450 lts/min
DESCARGA MAX. (CON MANGUERA)	50 m

**MOTOR**

CAPACIDAD COMBUSTIBLE	3,1 lts.
CAPACIDAD AD Y TIPO DE ACEITE	0.6 lts/SAE10W-30
POTENCIA MÁXIMA	4,9hp/3600 RPM
ARRANQUE	MANUAL DE TIRO
ENFRIAMIENTO	AIRE FORZADO
ENCENDIDO	POR MAGNETO
BUJÍAS	1
INYECCIÓN	PALANCA DE SUJECCIÓN

EMISIÓN ENERO 2017	REVISIÓN 4	PÁGINA 1/1
-----------------------	---------------	---------------